

## TECHNICKÝ LIST ÚDRŽBY

### Údržba a kontrola

Obecně se doporučuje u hliníkového zábradlí jednou ročně provést následující kontrolu a údržbu:

- **čištění** – umytí prachu z povrchu hliníkových profilů
- **celková kontrola** a případná oprava poškozených dílů a komponentů.
- **Šrouby, matky a vruty** – kontrola dotažení připevňovacích šroubů , kontrola dotažení vrutů, případně vše dotáhnout nebo vyměnit

### Čištění hliníkového eloxovaného zábradlí

Na čištění zábradlí **používejte běžné prostředky pro úklid v domácnosti**, které se ředí vodou (mýdlo, saponát aj.).

#### Určitě nepoužívejte :

- **hrubé čisticí prostředky** s obsahem abrazivních přísad
- **drátěnky a jiné ostré předměty** na hrubé mechanické čištění (špachtle, škrabky, nože aj.)
- **organická rozpouštědla, ředidla, louhy a kyseliny** všech typů

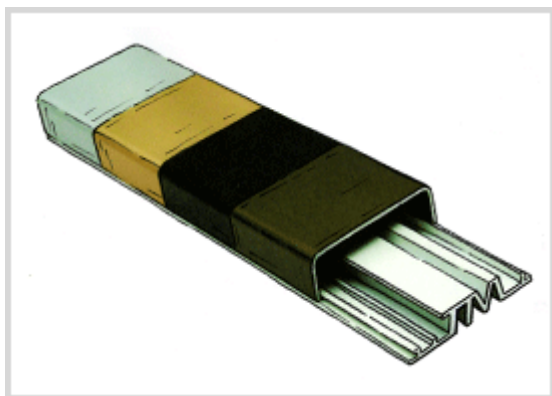
Dalším pravidlem je **nečistit hliníkové zábradlí nasucho**. Vzniká tak statická elektřina. Ideální je používat hadr namočený v běžném prostředku na mytí oken.

**Eloxované hliníkové profily:** Lépe odolávají povětrnostním vlivům a vlhkosti, jsou vhodné do vnitřního i venkovního prostředí. Jsou však rovněž citlivé na alkalické prostředky. Povrch profilu se vyznačuje vysokou tvrdostí a otěruvzdorností.

**Jsou citlivé na prostředky jako je malta, cement, vápno, které působí alkalicky**, a proto je nutná zvýšená opatrnost při jejich zabudování a ochrana před kontaktem.

### Anodická oxidace - ELOX

Anodizace znamená anodickou oxidaci hliníkových profilů. ELOX znamená elektrolytickou oxidaci hliníkových profilů.



Hliník proto potřebuje ochranu proti korozi. Té můžeme dosáhnout pomocí elektrolytické oxidace hliníku – ELOXu. Během anodické oxidace vznikne na povrchu kompaktní vrstva oxidů hliníku. Slitiny hliníku, předúprava a parametry anodické oxidace určují vzhled a vlastnosti oxidické vrstvy. Takto vytvořené kompaktní a tvrdé povrchy chrání eloxovaný hliník proti korozi a mechanickému poškození.

Různými postupy anodické oxidace se mohou vytvořit dekorativní, funkční a barevné oxidické vrstvy. Hliník teprve po anodické oxidaci (eloxování) získá stálost, odolnost proti korozi a velmi dobře se také ošetřuje. Kovové vlastnosti materiálu zůstanou dlouho zachovány. Eloxovaný hliník se dá znovu beze všeho použít k dalšímu zpracování a představuje tímto ekologicky přijatelný způsob zušlechťování povrchu, odpovídající požadavkům na jeho stálost. Eloxované hliníkové profily mají mnoho předností (fyzikální, tepelné a elektrické vlastnosti).

Dobrá zpracovatelnost a vysoká pevnost hliníkových profilů umožňují téměř neomezené tvarování.

Eloxované povrchy hliníkových profilů zaručují ochranný účinek a nepatrné náklady na údržbu.

**Bc. Jarmila Doležalová**  
jednatel

**JSW BOHEMIA s. r. o.**  
Sídlo společnosti : Krajní 7a, 586 01 Jihlava  
Provozovna : Průmyslová 960, Luka nad Jihlavou  
TEL: +420 776 737 147  
Email: [jswbohemia@gmail.com](mailto:jswbohemia@gmail.com)  
[www.hlinikovezabradli.cz](http://www.hlinikovezabradli.cz)