

TECHNICKÝ LIST ÚDRŽBY

Údržba, kontrola a používání skleněného a kombinovaného zábradlí

Obecně proveďte u hliníkového zaskleného zábradlí dvakrát ročně následující kontrolu a údržbu:

- **Čištění** – umytí prachu z povrchu hliníkových profilů a skla min. 2x ročně
- **Celková kontrola** a případná oprava poškozených dílů a komponentů.
- **Šrouby, matky a vruty** – kontrola dotažení přípevňovacích šroubů , kontrola dotažení vrutů, případně vše dotáhnout nebo vyměnit
- **Sklo** – průběžně vizuálně a vždy po krupobití a vichřici, včetně konstrukce a usazení skla

Čištění hliníkového eloxovaného a skleněného zábradlí

Na čištění zábradlí **používejte běžné prostředky pro úklid v domácnosti**, které se ředí vodou (mýdlo, saponát aj.).

Určitě k čištění zábradlí **nepoužívejte** :

- **hrubé čisticí prostředky** s obsahem abrazivních přísad
- **drátěnky a jiné ostré předměty** na hrubé mechanické čištění (špachtle, škrabky, nože aj.)
- **organická rozpouštědla, ředidla, louhy a kyseliny** všech typů

Dalším pravidlem je **nečistit hliníkové zábradlí nasucho**. Vzniká tak statická elektřina. Ideální je používat hadr namočený v běžném prostředku na mytí oken.

Eloxované hliníkové profily: Lépe odolávají povětrnostním vlivům a vlhkosti, jsou vhodné do vnitřního i venkovního prostředí. Jsou však rovněž citlivé na alkalické prostředky. Povrch profilu se vyznačuje vysokou tvrdostí a otěruvzdorností.

Jsou citlivé na prostředky jako je malta, cement, vápno, které působí alkalicky, a proto je nutná zvýšená opatrnost při jejich zabudování a ochrana před kontaktem.

Bezpečnost skla v zábradlí

V případě prasknutí je nutné sklo co nejdříve vyměnit a do výměny zamezit přístupu k zábradlí a to i v jeho venkovním okolí.

Zvláštní opatření při pohybu dětí

Není vhodné v prostorách se zábradlím ze skla nebo se sklem ponechávat děti bez dozoru. Nestavte v blízkosti zábradlí a oken nábytek nebo jiné předměty, které mohou děti bez

dozoru použít k „vyšplhání“ na konstrukci zábradlí. V případě jakékoliv poruchy skla je zakázáno pouštět děti do chráněného prostoru bez dozoru dospělých nebo jejich zákonných zástupců.

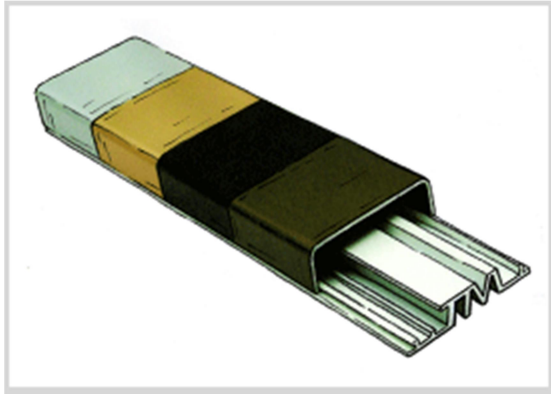
ZÁKLADNÍ PRAVIDLA POUŽÍVÁNÍ SKLENĚNÉHO A ZASKLENÉHO ZÁBRADLÍ.

Co se nesmí a kdy dochází k prasknutí skla a poškození konstrukce nesprávným používáním zábradlí :

1. částečným zakrytím skla před slunečními paprsky a rozdílných teplot v ploše – např. truhlíky, oblečením, dekou a podobně
2. Umístěním tepelných zdrojů v blízkosti skla
3. Na kombinované zábradlí se sklem se nesmí stoupat, sedat ani věšet jakékoli předměty
4. U zábradlí se sklem není dovoleno provádět žádné zásahy do konstrukce zábradlí a ani umísťovat antény, držáky antén, sušáky na prádlo, květináče, zavěšovat krmítka a podobně.
5. Sklo v zábradlí je sodnovápenatokřemičité a konstrukční prvky z hliníkové slitiny s eloxovaným povrchem a může je poškodit jakákoliv látka obsahující vápno, kyseliny a louhy
6. V případě krupobití a silné vichřice je nutné provést vizuální kontrolu zábradlí a ujistit se, že nedošlo v žádném místě k jeho poničení nebo prasknutí
7. Anizotropie skla není vada skla, ale fyzikální jev, který vzniká u bezpečnostního tepelně tvrzeného skla

Anodická oxidace - ELOX

Anodizace znamená anodickou oxidaci hliníkových profilů. ELOX znamená elektrolytickou oxidaci hliníkových profilů. Oba pojmy označují stejnou metodu. Neupravené hliníkové profily vytváří na svém povrchu vlivem atmosféry přírodní oxidickou vrstvu, která zpravidla chrání základní materiál před další korozi. Tato přírodní oxidická vrstva propůjčuje hliníku, za normálních klimatických podmínek, relativně vysokou odolnost proti korozi. Přirozená oxidická vrstva je velmi slabá, po několika sekundách vznikne na chemicky vyčištěném povrchu hliníku vrstvička silná asi 0,001 μ m, po jednom dni 0,003 až 0,005 μ m a po několika měsících 0,1 až 0,5 μ m. Za přítomnosti vlhkosti dojde ve vnější části oxidické vrstvy k hydratizaci a oxid se zformuje na hydroxid Al(OH)₃ – barit. Výsledné oxidické vrstvy nejsou dekorativní, nemají velkou tvrdost a snadno se proto poškozují mechanicky a nebo vlivem atmosférických podmínek.



Hliník proto potřebuje ochranu proti korozi. Té můžeme dosáhnout pomocí elektrolytické oxidace hliníku – ELOXu. Během anodické oxidace vznikne na povrchu kompaktní vrstva oxidů hliníku. Slitiny hliníku, předúprava a parametry anodické oxidace určují vzhled a vlastnosti oxidické vrstvy. Takto vytvořené kompaktní a tvrdé povrchy chrání eloxovaný hliník proti korozi a mechanickému poškození.

Různými postupy anodické oxidace se mohou vytvořit dekorativní, funkční a barevné oxidické vrstvy. Hliník teprve po anodické oxidaci (eloxování) získá stálost, odolnost proti korozi a velmi dobře se také ošetřuje. Kovové vlastnosti materiálu zůstanou dlouho zachovány. Eloxovaný hliník se dá znovu beze všeho použít k dalšímu zpracování a představuje tímto ekologicky přijatelný způsob zušlechťování povrchu, odpovídající požadavkům na jeho stálost. Eloxované hliníkové profily mají mnoho předností (fyzikální, tepelné a elektrické vlastnosti).

Dobrá zpracovatelnost a vysoká pevnost hliníkových profilů umožňují téměř neomezené tvarování.

Eloxované povrchy hliníkových profilů zaručují ochranný účinek a nepatrné náklady na údržbu.

Slavomír Doležal

jednatel

JSW BOHEMIA s. r. o.

Sídlo společnosti : Krajní 7a, 586 01 Jihlava

Provozovna : Průmyslová 960, 58822 Luka nad Jihlavou

TEL: +420 608 048 134

Email: jswsro@gmail.com

www.hlinikovezabradli.cz